



PKS

Stahlhandel

C 40 „mod.“ , geschmiedet

Unser Sonderstahl C 40 „mod.“ für die Hydraulikfertigung besitzt hervorragende Bohr-, Fräs- und Zerspanungseigenschaften.

Diese Qualität wird ausschliesslich von den Schmiedewerken Gröditz hergestellt und exklusiv über PKS vertrieben.

Der Hersteller verfügt über alle namhaften Zertifizierungen der führenden Abnahmegesellschaften.

Im Lieferzustand ist diese Qualität auf lunkerfreie Verdichtung und gleichmässige Härte sauber rohggeschmiedet.

Die Wärmebehandlung erfolgt als Normalisierungsglühe auf beste Zerspanbarkeit.

Alle Schmiedemaße sind mit Plus toleranzen geregelt. Jeder Stab wird ultraschallgeprüft nach SEP 1921 PG2/ C,c ausgeliefert. Auf Wunsch und gegen Aufpreis kann ein Abnahmeprüfzeugnis nach DIN / EN 10204/3.1 zur Verfügung gestellt werden, incl. der chem. und mech. Werte, Wärmebehandlungsdokumentation, US-Prüfdokumentation und Kerbschlagversuch bei -20° Celsius.

Die Ausgangsdimensionen können durch Sägen und Fräsen auch auf deutlich kleinere Maße verändert werden, hierbei sind sowohl Serien als auch Einzelstücke bis zum sechsseitig gefrästen Block möglich.

**Rohmasse
geschmiedet:**

Vierkant	Flach
300mm	270x240mm
340mm	280x210mm
420mm	310x290mm
465mm	340x310mm
480mm	480x420mm
525mm	510x370mm
	540x400mm
	600x400mm

**Chemische
Zusammensetzung:**

Schmelzanalyse in %

- C - min. 0.35 / max. 0.39
- Si - max. 0.40
- Mn - min. 1.30 / max. 1.50
- P - max. 0.045
- S - min. 0.12 / max. 0.28

Mechanische Werte:

Festigkeit: mind. 500 MPa
Streckgrenze: mind. 340 MPa
Härte: mind. 149 HB
Dehnung: A5 mind. 15 %